

SISTEMA DE RECIRCULACIÓN DE FANGOS EDAR GUADALQUIVIR DE SEVILLA

Inagen fue adjudicataria para la fabricación y montaje del sistema de recirculación de fangos para la ampliación de la EDAR Guadalquivir de Sevilla.

El sistema de tuberías fue fabricado y ensamblado en el taller de Inagen.

Todos los elementos utilizados eran de acero inoxidable o de aluminio.

Algunas de las características de los elementos instalados son:

- La tubería que se utilizó fue soldada milimétrica en tramos de 6 metros en acero inoxidable AISI 316-L.
- Para las piezas de calderería al igual que para los tubos se utilizó como material AISI 316-L.
- Mientras que para las bridas locas se utilizó aluminio lacado.
- Para los soportes de las tuberías situadas en el exterior se utilizó acero al carbono galvanizado en caliente.
- Se utilizaron cadenas de alta resistencia de 1500 kg. para la sustentación de las 8 bombas.

